

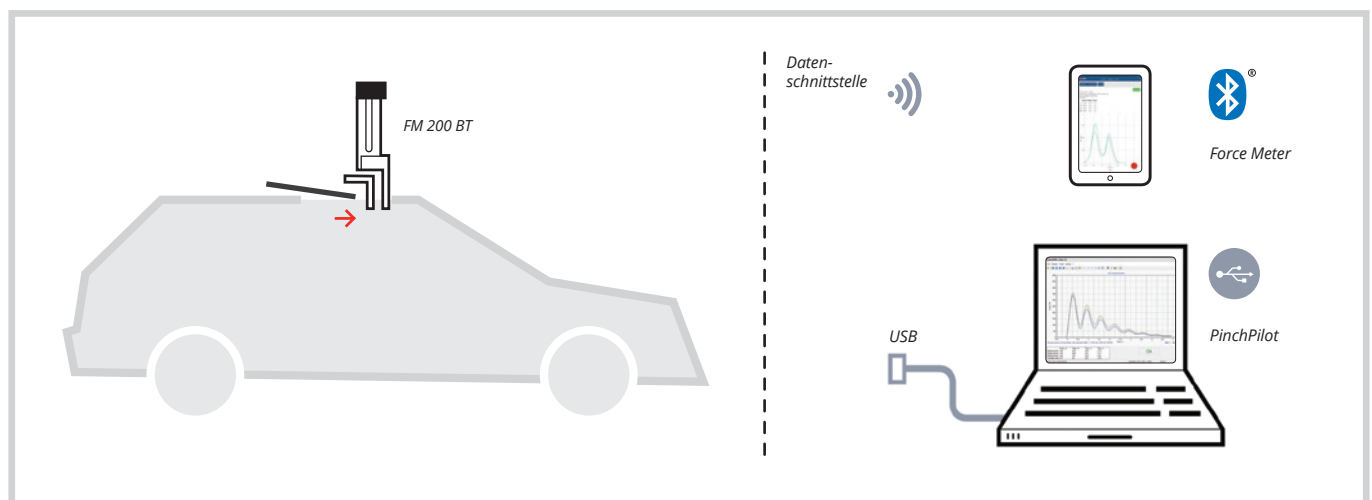


Schließkraftmessung für Schiebedächer, Fensterheber und Heckklappen

Das FM 200 BT ist ein kabelloses, elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Fenster, Schiebedächer und Heckklappen im Kraftfahrzeugbereich. Das FM 200 BT ist ein Redesign des bewährten FM 200. Es vereint die bekannt robuste Konstruktion für jahrelangen Einsatz in rauer Umgebung und anhaltender Präzision mit der Flexibilität einer kabellosen Anwendung.

Anwendungsgebiete

Typische Einsatzbereiche sind Entwicklung, Versuch und Fertigung in der Automobilindustrie. Auch bei technischen Überwachungsinstitutionen findet es zunehmend Anwendung.



Kabelloses Messgerät

- Bluetooth-Verbindung zu Ihrem Android Gerät oder PC
- USB-Datenverbindung zu Ihrem PC
- Zeitersparnis durch sofortige Rückmeldung zum Messergebnis inkl. Reportgenerierung
- Papierloses Arbeiten reduziert Kosten und schont die Umwelt
- Einfache Handhabung durch Betrieb mit einer einzigen Bedientaste

Android App Force Meter

- Intuitive Benutzeroberfläche
- Darstellung des Kraftverlaufs in Echtzeit
- Sofortige Auswertung der Kennwerte
- Unmittelbares Testergebnis iO/niO
- Benutzer wird durch Norm-Messungen geführt
- Möglichkeit der Eingabe selbstdefinierter Prüfparameter
- Automatische Prüflingserkennung (QR-, Barcode)
- Sofortige automatische Messreporterzeugung (PDF)
- Automatische Updates über Google PlayStore

PC-Software PinchPilot

- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe selbstdefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)
- Verfügbar für Windows Vista, 7, 8 und 10
- USB-Datenverbindung

Geräteigenschaften auf einen Blick

Präzise Messungen

Die Messsicherheit wird durch eine reibungsfreie Führung und eine Plattformwägezelle gewährleistet.

Service

Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte.

Robuste Ausführung

Das Gehäuse ist aus hochfestem Material, womit das Gerät für eine lange Lebensdauer im harten Einsatz geeignet ist.

Unterstützung relevanter Standards

2000/4 EG, US Standard FMVSS 118, ECE-R 21 (in Software abgebildet)

Schnelle Bedienbarkeit

Nachdem das Messgerät über Bluetooth mit der Android App verbunden ist, kann die Messung nach einer ausgewählten Norm gestartet werden. Die App leitet den Benutzer durch den Messprozess anhand der Vorgaben der ausgewählten Norm. Die Messprotokolle werden automatisch erzeugt und können sofort gespeichert und über bekannte Schnittstellen geteilt werden. Außerdem speichert die App die Messungen in einer Datenbank. Das erleichtert das Wiederauffinden und periodische Messungen desselben Prüflings werden zusammengefasst. Die Zuordnung kann durch einen in der App integrierten Scanner für QR- oder Barcodes erfolgen.

Flexible Anpassung

Kundenspezifische Anpassung möglich durch eine Vielfalt an lieferbaren Krafteinleitungen und Zubehör.

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Technische Spezifikationen

Messbereich:	0–200 N (300 N)
Genauigkeit:	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Steifigkeit:	10 N/mm (20, 65 N/mm)
Spaltbreite:	Minimum 4 mm
Fläche:	50 x 50 mm
Messprinzip:	DMS-Aufnehmer
Maße:	275 x 85 x 60 mm
Gewicht:	1,3 kg



Über uns

Drive Test GmbH entwickelt und fertigt Testsysteme, Steuereinheiten und Kraftsensoren für die Automobilindustrie seit mehr als 20 Jahren. Auf diesen Erfahrungen aufbauend wurde das FM 200 BT entwickelt.