



### Sicherheit durch Schließkraftmessung

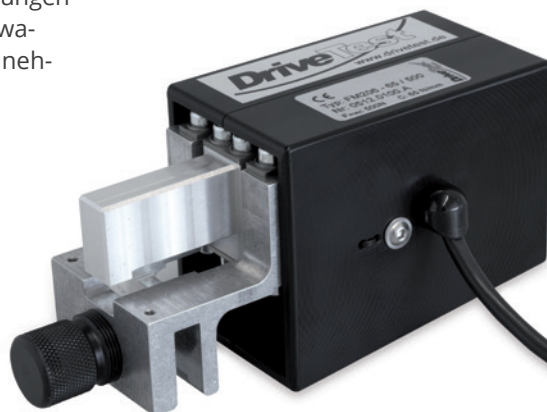
Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **DriveTest** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. In der Automobilindustrie gehören Continental, Daimler, BMW und Volkswagen zu den großen Kunden.

Das FM 206 von **DriveTest** ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Fenster im Kraftfahrzeug-Bereich. Typische Einsatzbereiche sind Versuch und Fertigung in der Automobilindustrie. Das FM 206 zeichnet sich durch einfache Handhabung für wiederholende Messungen aus. Auch bei technischen Überwachungsinstitutionen findet es zunehmend Anwendung.

Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxisgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung. **DriveTest** hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen an einen PC übertragen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden. Für die Integration in einen automatisierten Testablauf stellen wir geeignete Schnittstellen (z. B. Microsoft® DLL oder National Instruments® LabView) zur Verfügung.

- **Unterstützung relevanter Standards** – Benutzerdefinierter Standard, US Standard FMVSS 118
- **Präzise Messungen** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – hochfestes Aluminium und POM sichert lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Taste oder fernbedient über Microsoft® DDE Schnittstelle oder National Instruments® LabView Bibliothek
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer



### Sensor FM 206

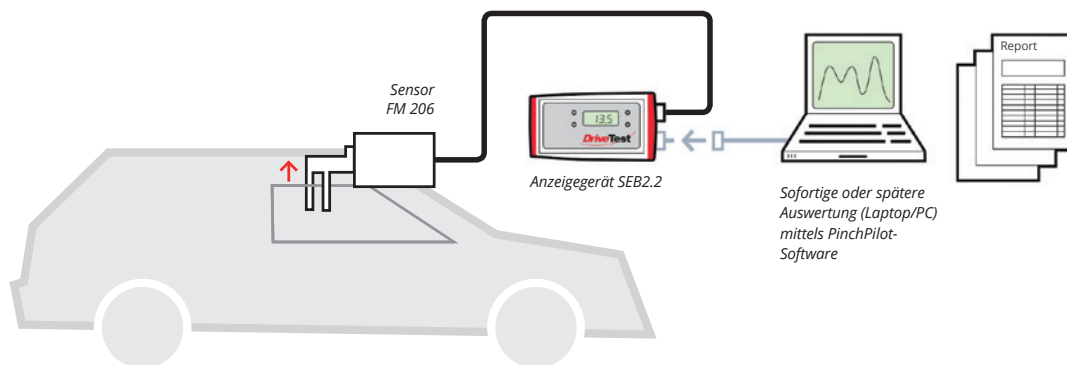
Krafteinleitung:	einseitig
Messbereich:	0–500 N
Genauigkeit:	+/- 3 N oder +/- 3 %
Federsteifigkeit:	65 N/mm
Spaltbreite:	30 mm
Fläche:	12 x 40 mm
Kraftsensor:	DMS-Brücke
Maße:	ca. 160 x 75 x 55 mm
Gewicht:	ca. 380 g
Temperaturbereich:	0 ... 40 °C
Erweiterter	-40 ... 85 °C
Temperaturbereich:	(nicht für Dauerbetrieb)

### Anzeigerät SEB2.2

- Datenloggereinheit (Anzeigerät SEB2.2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, USB-Schnittstelle
- Optional PC-gesteuerte Messung
- Lithium-Polymer-Akku
- Echtzeituhr
- Speicher für 80 Messungen
- Sensor- und PC-Schnittstelle
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

### PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien/Standards
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinie
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



### Lieferumfang:

- FM206 Sensor mit 2,5 m Anschlusskabel
- Separates Anzeigerät SEB2.2 mit LCD-Display, LED-Statusanzeigen, Bedientaste und USB-Schnittstelle
- Lithium-Polymer-Akku (eingebaut)
- Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (USB)
- USB-Stick mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot
- Handbuch
- Kalibrierschein

