

Sicherheit durch Schließkraftmessung

Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Gebäudetechnik-industrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **Drive Test** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. Zu unseren großen Kunden zählen sowohl internationale Flughäfen als auch Gebäudetechnikunternehmen oder Servicebetriebe für Aufzüge.

Das FM 300 von **DriveTest** ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für Aufzugstüren und Schutzeinrichtungen an Maschinen. Typischer Einsatz ist sowohl die Endabnahme bei Neuanlagen als auch die regelmäßige Überprüfung. Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxistgerechter Robustheit und sorgt für genaue

Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung. Der TÜV Nord hat das FM 300 geprüft und zertifiziert.

Bei zyklischen Messungen an Objekten mit mehreren Aufzügen ist eine schnelle, einfache Durchführung von großer Bedeutung. **DriveTest** hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen aller Aufzugstüren eines Gebäudes übernommen, in tabellarischer Form ausgedruckt und in einer Datenbank gespeichert werden.



- **Vertrauen** – zertifiziert durch TÜV Nord
- **Unterstützung relevanter Standards** – EN 81-1, EN 81-2, EN 81-20:2014, EN 81-50:2015, EN 14120
- **Präzise Messungen** – gewährleistet durch Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Bedientaste; durch Trennung von Sensor und Steuergerät fernbedienbar
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer und Software
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Umfassende Anwenderunterstützung** – Kalibrierservice, Normänderungsdienst gewährleistet die Anwendung der neuesten Normfassung
- **Software-Unterstützung** – Einbindung in bestehende Software-Strukturen möglich
- **Umfangreiche Anlagen in einem Durchlauf messbar** – Messwerterfassungsmodul speichert bis zu 100 Messungen

Sensor FM 300

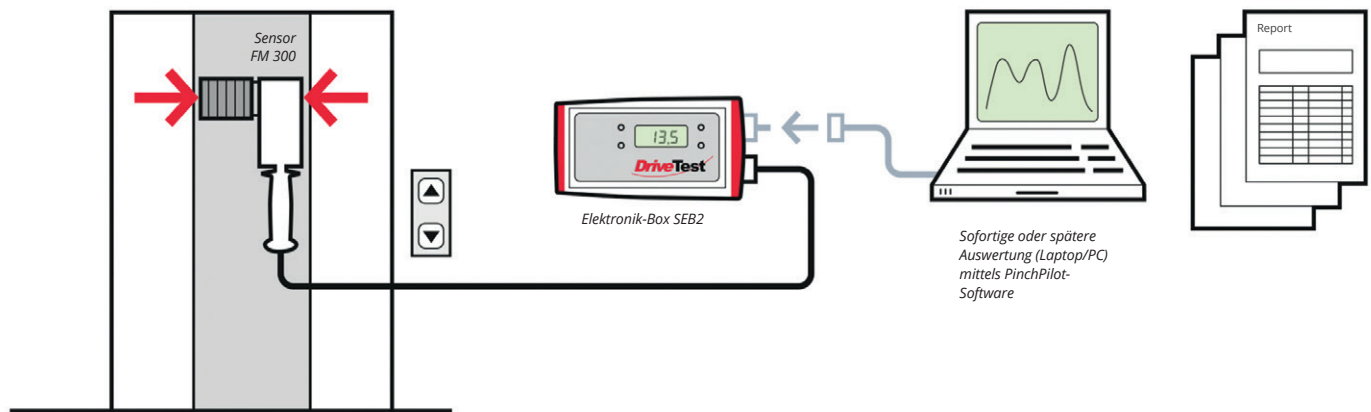
Messbereich:	0–750 N
Genauigkeit:	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Steifigkeit:	25 N/mm
Spaltbreite:	145–510 mm
Durchmesser:	58 mm
Messprinzip:	DMS-Aufnehmer
Maße:	290 x 140 x 60 mm
Gewicht:	1,7 kg

Elektronik-Box SEB2

- Datenloggereinheit (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, serielles Interface
- Optional PC-gesteuerte Messung
- 9 V Batterieversorgung
- Echtzeituhr
- Speicher für 100 Messungen
- Sensor- und PC-Interface
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



Lieferumfang:

- Sensor mit 2,5 m Anschlusskabel
- Separates Messwert-Erfassungsmodul (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Anzeige, LED-Anzeige, Folientaste und serieller Schnittstelle
- 9 V Blockbatterie
- Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (USB)
- USB-Datenstick mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot und Dokumentation
- Handbuch
- Kalibrierschein

Optionaler Lieferumfang:

- Verlängerungssatz bestehend aus 3 Teilen zur Realisierung einer Öffnungsweite bis zu 51 cm



Systemvoraussetzungen für PC-Auswertungs-Software PinchPilot:

- Betriebssystem Windows Vista, Windows 7, 8 und 10
- RAM \geq 32 MB
- Freier Festplattenspeicher \geq 50 MB
- RS232- oder USB-Schnittstelle

