



Sicherheit durch Schließkraftmessung

Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **DriveTest** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. In der Automobilindustrie gehören Webasto, Daimler Chrysler, BMW und Volkswagen zu den großen Kunden.

Das FM 200 von **DriveTest** ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Fenster, Schiebedächer und Heckklappen im Kraftfahrzeug-Bereich. Typische Einsatzbereiche sind Versuch und Fertigung in der Automobilindustrie. Auch bei technischen Überwachungsinstitutionen findet es zunehmend Anwendung.

Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxisingerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung. Unser FM 200 Gerät ist vom TÜV Nord geprüft und zertifiziert.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung. **DriveTest** hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen in einen PC geladen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden. Für die Integration in einen automatisierten Testablauf stellen wir geeignete Schnittstellen (z. B. Microsoft® DDE oder National Instruments® LabView) zur Verfügung.

- **Vertrauen** – zertifiziert durch TÜV-Nord
- **Unterstützung relevanter Standards** – 2000/4 EG, US Standard FMVSS 118
- **Präzise Messungen** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Taste oder fernbedient über Microsoft® DDE Schnittstelle oder National Instruments® LabView Bibliothek
- **Kompletter Lieferumfang** – inklusive hochwertigem Transportkoffer und Software
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Umfassende Anwenderunterstützung** – Kalibrierservice, Normänderungsdienst gewährleistet die Anwendung der neuesten Normfassung
- **Flexible Anpassung** – ermöglicht durch eine Vielfalt an lieferbaren Krafteinleitungen: kundenspezifische Anpassungen auch von **DriveTest** erhältlich



Sensor FM 200

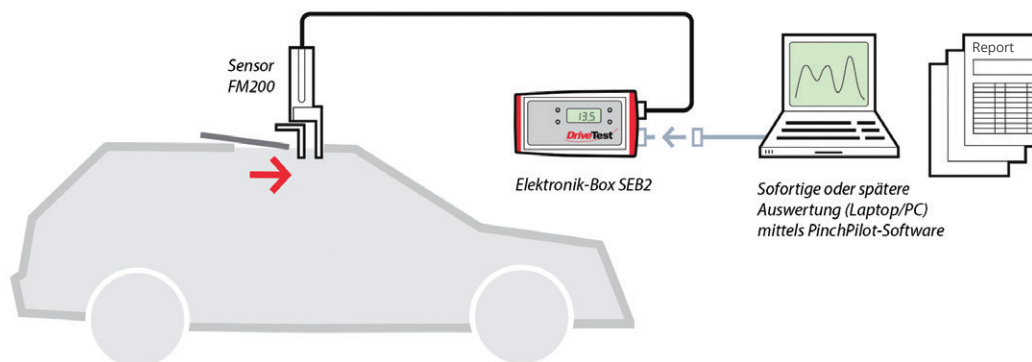
Messbereich:	0–200 N (300 N)
Genauigkeit:	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Steifigkeit:	10 N/mm (20, 65 N/mm)
Spaltbreite:	Minimum 4 mm
Fläche:	50 x 50 mm
Messprinzip:	DMS-Aufnehmer
Maße:	240 x 85 x 50 mm
Gewicht:	1,3 kg

Elektronik-Box SEB2

- Datenloggereinheit (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, serielles Interface
- Optional PC-gesteuerte Messung
- 9 V Batterieversorgung
- Echtzeituhr
- Speicher für 100 Messungen
- Sensor- und PC-Interface
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



Lieferumfang:

- Sensor mit 2,5 m Anschlusskabel
- Separates Messwert-Erfassungsmodul (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Anzeige, LED-Anzeige, Folientaste und serieller Schnittstelle
- 9 V Blockbatterie
- Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (USB)
- USB-Datenstick mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot und Dokumentation
- Handbuch
- Kalibrierschein

Optionaler Lieferumfang:

- Sensor mit 5 m Kabel (statt 2,5 m)
- Adapter für externe 24 VDC Versorgung
- Steckernetzteil für 230 VAC Versorgung
- Befestigungssatz zur Fixierung des Sensors im Schiebe- und Senkbereich des Schiebedaches
- Adaptionssätze für die Messung an fremdkraftbetriebenen Heckklappen



Systemvoraussetzungen für PC-Auswertungs-Software PinchPilot:

- Betriebssystem Windows Vista, Windows 7, 8 und 10
- RAM \geq 32 MB
- Freier Festplattenspeicher \geq 50 MB
- RS232- oder USB-Schnittstelle

