



Sicherheit durch Schließkraftmessung

Die **DriveTest GmbH** entwickelt und fertigt Testsysteme für den weltweiten Einsatz in der Automobil- und Eisenbahnindustrie. Als einer der Pioniere der Schließkraftmessung bietet **DriveTest** eine breite Palette unterschiedlicher Geräte für die verschiedensten Anwendungen an. Jedes Gerät dient der Prüfung nach einem gültigen Standard. Der Service umfasst die Beratung, Wartung und Kalibrierung der Messgeräte. In der Automobilindustrie gehören Webasto, Daimler, BMW und Volkswagen zu den großen Kunden.

Das FM 202 von **DriveTest** ist ein elektronisches Schließkraftmessgerät für fremdkraftbetriebene Fenster, Schiebedächer und Türen im Kraftfahrzeug-Bereich. Es erlaubt Messungen bis 600 N bei einer Federsteifigkeit von 10 N/mm.

Seine kompromisslose Konstruktion vereinigt Präzision mit praxisgerechter Robustheit und sorgt für genaue Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz in rauer Umgebung.

Bei Messanordnungen im Versuch und in der Fertigung ist eine schnelle und einfache Durchführung von großer Bedeutung.

DriveTest hat hierzu eine Software entwickelt, die den Ablauf der Messungen und den Aufwand für die Dokumentation drastisch reduziert. Mit wenigen Bedienschritten können die Messungen in einen PC geladen, ausgewertet, exportiert und dokumentiert werden.



- **Anwendbare Standards** – 2000/4/EG oder benutzerdefiniert
- **Präzise Messergebnisse** – durch reibungsfreie Führung und Plattformwägezelle
- **Robuste Ausführung** – Gehäuse aus hochfestem Aluminium und Edelstahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- **Einfache Handhabung** – Betrieb mit einer einzigen Bedientaste
- **Professionelle, umfangreiche PC-Software** – PinchPilot lässt keine Wünsche offen
- **Großer Messbereich** – max. 600 N bei 10 N/mm Federsteifigkeit über den gesamten Messbereich
- **Überschusskraft** – anwendbar für Überschusskraft-Messung
- **Kompletter Lieferumfang** – alle Komponenten im hochwertigen Transportkoffer

Sensor FM 202

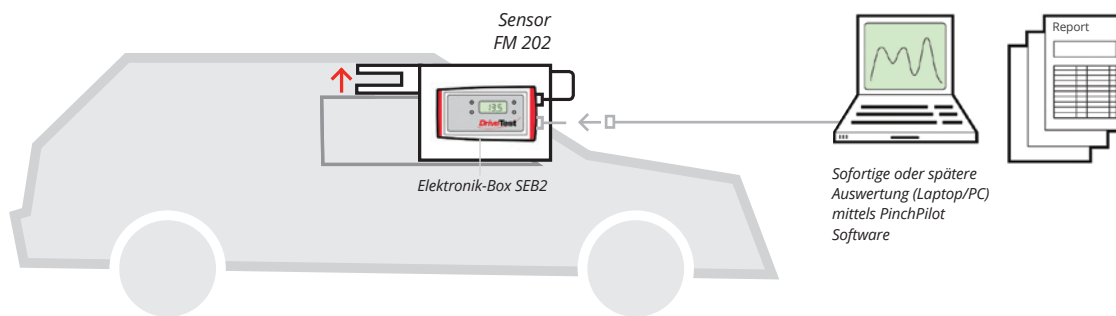
Krafteinleitung:	einseitig
Messbereich:	0-600 N
Genauigkeit:	+/- 3 N oder 3 % vom Messwert
Federrate:	10 N/mm
Spaltbreite:	Minimum 40 mm
Fläche:	80 x 80 mm
Messprinzip:	DMS-Brücke
Maße:	100 x 300 x 190 mm
Gewicht:	4,2 kg

Elektronik-Box SEB2

- Datenloggereinheit (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Display und LED-Statusanzeigen, Bedientaste, serielles Interface
- Optional PC-gesteuerte Messung
- 9 V Batterieversorgung
- Echtzeituhr
- Speicher für 100 Messungen
- Sensor- und PC-Interface
- Spitzenwertanzeige und Effektivkraftanzeige
- Bewertungsanzeige i. O./n. i. O.

PC-Auswertungs-Software PinchPilot

- Mehrsprachig (DE, EN, IT, FR, ES)
- Grafische Darstellung des Kraftverlaufs
- Berechnung wichtiger Kennwerte
- Bewertung nach unterschiedlichen Richtlinien (Standards)
- Möglichkeit der Eingabe eigendefinierter Richtlinien
- Protokollausdruck
- Datenexport (Excel, CSV, PDF)



Lieferumfang:

- Sensor mit 0,3 m Anschlusskabel
- Separates Messwert-Erfassungsmodul (Elektronik-Box SEB2) mit LCD-Anzeige, LED-Anzeige, Folientaste und serieller Schnittstelle
- 9 V Blockbatterie
- Transportkoffer mit Schaumstoffeinlage für den kompletten Lieferumfang
- PC-Verbindungskabel (USB)
- USB-Datenstick mit PC-Auswertungs-Software PinchPilot und Dokumentation
- Handbuch
- Kalibrierschein



Systemvoraussetzungen für PC-Auswertungs-Software PinchPilot:

- Betriebssystem Windows Vista, Windows 7, 8 und 10
- RAM \geq 32 MB
- Freier Festplattenspeicher \geq 50 MB
- RS232- oder USB-Schnittstelle

